



ALPHA

MOTOR

Fabricante	: PERKINS
Tipo	: 1104D-44TA Diésel
Número de cilindros	: 4 en línea
Diámetro x Carrera	: ø 105 x 127 mm
Cilindrada	: 4400 cc
Potencia Máxima	: 100 HP (74,5 kW) @2200 rpm
Par Máximo	: 410 Nm @1400 rpm
Turboalimentado de altas prestaciones, refrigerado por agua	
Cumple normativa de emisión de gases de escape EE.UU.EPA Tier 3, Unión Europea EC Etapa III-A	

TRANSMISIÓN

- Transmisión automática para trabajos extremos
- Convertidor de par con relación de calado 2,38:1
- Control eléctrico de selección de tracción 2 o 4 ruedas
- 6 velocidades hacia adelante, 3 velocidades hacia atrás (convertidor autoblocante - opcional)
- Enfriador de aceite de transmisión
- El sistema permite el arranque del motor solo con el cambio en posición neutral

EJES

- Ejes para trabajos extremos (Heavy Duty)
- Cubos reductores con 4 piñones planetarios
- Oscilación total de 16 grados en el eje delantero
- Equipado con LSD (diferencial de deslizamiento limitado) y bloqueo de diferencial opcional para el eje trasero.

NEUMÁTICOS

Delanteros	: 16/70 - 20 12 Lonas
Traseros	: 16,9 - 28 14 Lonas (Opcional: 18,4 - 26 12 Lonas)

CABINA Y CAPÓ

- Visibilidad ampliada
- Excelente ergonomía y estética interior
- Pantallas delantera y lateral LCD de 3"
- Sistema de aire acondicionado de alta capacidad
- Sistema de ventilación mejorada con 15 rejillas
- Estructura certificada ROPS y FOPS
- Asiento multifunción
- Mando de pala TIPSHIFT
- Alfombra estanca
- Capos delanteros y laterales fácilmente desmontables
- Compartimento refrigerado
- Portaobjetos y bandejas espaciosos
- Peldaños plegables

SISTEMA HIDRÁULICO

Bombas de engranajes en tándem, simple, fiable y de alta eficiencia	
Caudal Bomba Principal	: 91,5 L/min @2200 rpm
Presión máx.	: 227 bar
Caudal Bomba Auxiliar	: 58,7 L/min @2200 rpm
Presión máx.	: 170 bar

VELOCIDADES DE TRASLACIÓN

@ 2200 rpm de motor térmico	
1ª velocidad	: 6 km/h
2ª velocidad	: 9 km/h
3ª velocidad	: 12 km/h
4ª velocidad	: 20 km/h
5ª velocidad	: 28 km/h
6ª velocidad	: 40 km/h



CAPACIDADES DE LLENADO

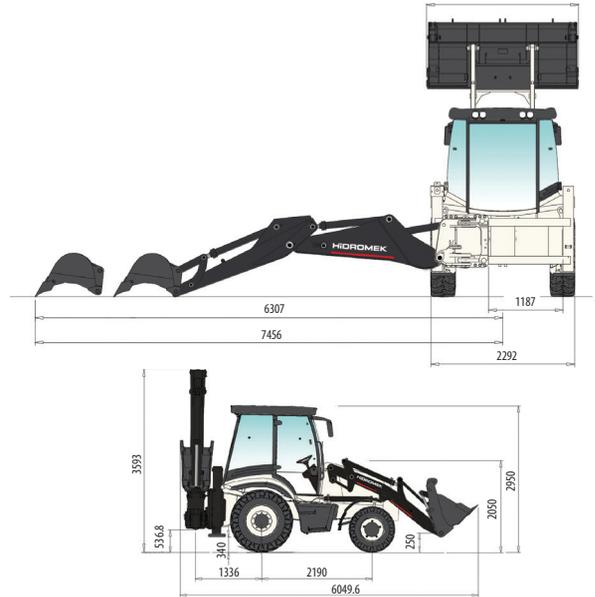
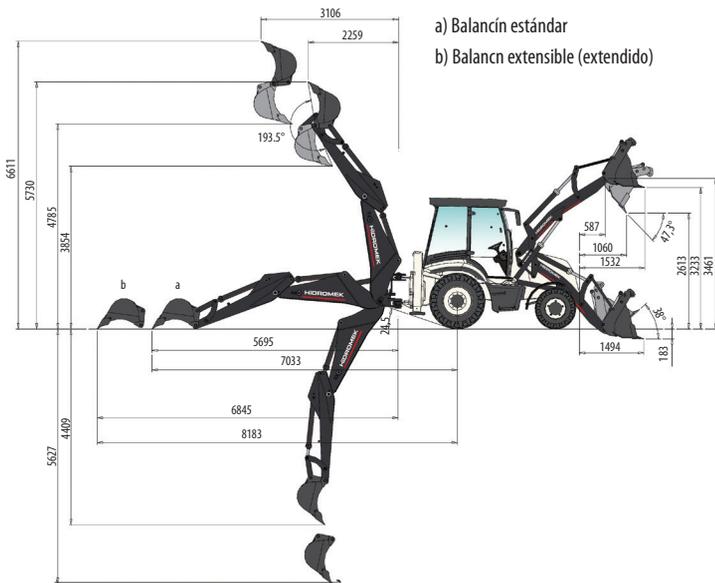
Tanque combustible	: 140 L
Tanque de aceite hidráulico	: 70 L

PESO OPERATIVO

Peso operativo (con equipamiento estándar)	: 9.110 kg
--	------------

El peso operativo, de acuerdo a los estándares de ISO 6016, incluye el depósito de combustible lleno, los líquidos del sistema hidráulico y otros líquidos, el peso del operador (75kg) y el peso de la máquina equipada como estándar. Los equipamientos opcionales no están incluidos.

HMK102B ALPHA



RENDIMIENTO DE LA CARGADORA	
Capacidad nominal pala 6 en 1	1,1 m ³
Fuerza mx. de arranque pala	7209 kgf
Fuerza mx. de arranque brazo	6516 kgf
Capacidad de elevación a máx. altura	3170 kg

RENDIMIENTO DE LA RETRO	Balancín extensible (extendido)	Balancín extensible (recogido)
Capacidad de cazo	0,17 m ³	0,17 m ³
Fuerza máx. de arranque cazo	6365 kgf	6365 kgf
Fuerza máx. de arranque balancín	2868 kg	2026 kg

Equipamiento Estandar

Aire Acondicionado	MSS (Sistema Anti Cabeceo)	Joysticks (Mandos pilotados)	Instalacion Martillo Hid.+ Balancin extensible

Accesorios

Compresor de aire	Powerslide (desplazador hidráulico)

Implementos

Cazo 6 en 1 con Horquillas porta pale	Hoja Bulldozer	Pinza Manipuladora	Cazos Especiales	Cazo Trapezoidal	Ripper
Cazos Limpieza	Pinza Giratoria	Cazos de retro de diferentes tamaños	Martillos hidráulicos	Ahoyadores	Enganches rápidos

HIDROMEK®

OFICINAS CENTRALES
Ahi Evran OSB Mahallesi Osmanlı Caddesi No:1 06935 Sincan /ANKARA /TURQUIA
Tel: (+90) 312 267 12 60 Fax: (+90) 312 267 21 12

OFICINA EN ESPAÑA
HIDROMEK Maquinaria de Construcción España S.L C/La maquina 14. Poligono Industrial El Rogo. 08850 GAVA (BARCELONA) /ESPAÑA
Phone: +34 93 638 849 Fax: +34 93 838 0714
email: info@hidromek.es

AVISO
HIDROMEK se reserva el derecho de modificar las especificaciones y el diseño del modelo indicado en este folleto sin previo aviso.