



¡NUEVA!

MOTOR

| | |
|---------------------------|--|
| Fabricante | : ISUZU AR-4HK1X |
| Tipo | : Motor Diésel de 4 cilindros y cuatro tiempos, refrigerado por agua, inyección directa, turboalimentado e intercooler |
| Potencia | : 172 HP (128 kW) @2000 rpm / SAE J1995 (Bruto) : 162 HP (121 kW) @2000 rpm / SAE J1349 (Neto) |
| Par máximo | : 670 Nm @1600 rpm (Bruto) : 649 Nm @1600 rpm (Neto) |
| Cilindrada | : 5.193 cc |
| Diámetro y carrera pistón | : 115 mm x 125 mm |

Este nuevo motor cumple con la regulación de emisiones U.S EPA Tier 4 Final y EC Etapa IV

ESTRUCTURA INFERIOR (CHASIS)

| | |
|------------|--|
| Chasis | : Hoja dozer frontal y estabilizadores traseros como configuración estándar |
| Ejes | : Eje delantero oscilante con dos |
| Posiciones | : Desbloqueo con 8° hacia cada lado para mejor adaptabilidad al terreno, o puede ser bloqueado en la posición deseada para una mayor estabilidad |
| Neumáticos | : 11,00 - 20 (16 lonas) |

CABINA

| |
|--|
| <ul style="list-style-type: none"> • Visibilidad panorámica del operador mejorada • Aumento de la capacidad interna • 6 silent-blocks para absorber las vibraciones • Aire acondicionado de gran capacidad • 8" toque la pantalla tft • Guantero refrigerada • Porta objetos y porta libros • Suelo de cabina en material impermeable • Mayor confort para el operador gracias a un asiento versátil y totalmente ajustable |
|--|

SISTEMA DE DIRECCIÓN

Un sistema de dirección tipo Orbitrol controla los cilindros de dirección colocados en el eje delantero. El mínimo radio de giro es 6.800 mm

SISTEMA DE GIRO

| | |
|-------------------|---|
| Motor de giro | : Motor hidráulico de pistones axiales de caudal variable con válvulas anti shock, integradas |
| Reductor | : Reductor de dos etapas de planetarios |
| Freno de giro | : Multidisco hidráulico. Accionamiento negativo |
| Velocidad de giro | : 11,90 rpm |

TRASLACIÓN Y FRENOS

| | |
|--------------------------------|--|
| Traslación | : Totalmente hidrostática |
| Motores de traslación | : Motor de pistones axiales |
| VELOCIDAD DE TRASLACIÓN | |
| Velocidad larga | : 31 km/h |
| Velocidad corta | : 7,5 km/h |
| Fuerza de arrastre máxima | : 11.110 kof |
| Inclinación máxima | : 29° (%55) |
| Frenos de servicio | : Frenos delanteros y traseros independientes (doble circuito) Frenado por presión hidráulica y liberación de frenos por muelle. Frenos ubicados en cubos reductores para una mejor estabilidad y seguridad. |

SISTEMA HIDRÁULICO

| | |
|-----------------------------|--|
| Bomba principal | |
| Tipo | : Bomba doble en tandem de pistones axiales de caudal variable |
| Caudal Max | : 2 x 233 L/min |
| Bomba pilotaje | : Piñones. 20 L/min |
| Válvulas limitadoras | |
| Cilindros | : 350 kgf/cm ² |
| Forzudo | : 370 kgf/cm ² |
| Traslación | : 360 kgf/cm ² |
| Giro | : 306 kgf/cm ² |
| Pilotaje | : 40 kgf/cm ² |
| Cilindros | |
| Pluma | : 2 x ø 120 x ø 85 x 1.300 mm |
| Balancín | : 1 x ø 135 x ø 95 x 1.520 mm |
| Cazo | : 1 x ø 120 x ø 85 x 1.060 mm |

OPERA CONTROL SYSTEM

| | |
|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"> • Panel de control y menús fáciles de usar • Prevención de sobrecalentamiento y sistema de protección sin interrupción del trabajo • Conexión y desconexión automática del forzudo • Información de mantenimientos y sistema de aviso • Sistema de aviso y registro de errores • Precalentamiento automático • Sistema antirrobo por código personal • Cambio de potencia automático para mejorar las prestaciones • Posibilidad de selección de diferentes idiomas en panel de control • Posibilidad de ajustar el flujo hidráulico desde la pantalla Opera. | <ul style="list-style-type: none"> • Consumo de gasóleo y productividad mejorados • Máxima eficiencia gracias a los diferentes modos de trabajo y de potencia • Desconector de batería automático • Sistema de aceleración y deceleración automático • Hidromek Smartlink (Opcional) • Monitorización en tiempo real de parámetros de operación, presión, temperatura, carga del motor térmico • Posibilidad de registrar 26 tipos de horas de trabajo • Cámara de visión trasera y de brazo (Opcional) |
|--|---|

CAPACIDADES

| | | | |
|-------------------------|---------|-----------------|--------|
| Depósito de combustible | : 345 L | Aceite de motor | : 21 L |
| Depósito hidráulico | : 160 L | Radiador | : 33 L |
| Sistema hidráulico | : 318 L | Urea | : 16 L |

SISTEMA ELÉCTRICO

| | |
|-------------------|---------------------|
| Voltaje | : 24V |
| Baterías | : 2 x 12 V / 150 Ah |
| Alternador | : 24 V / 50 A |
| Motor de arranque | : 24 V / 5 kW |

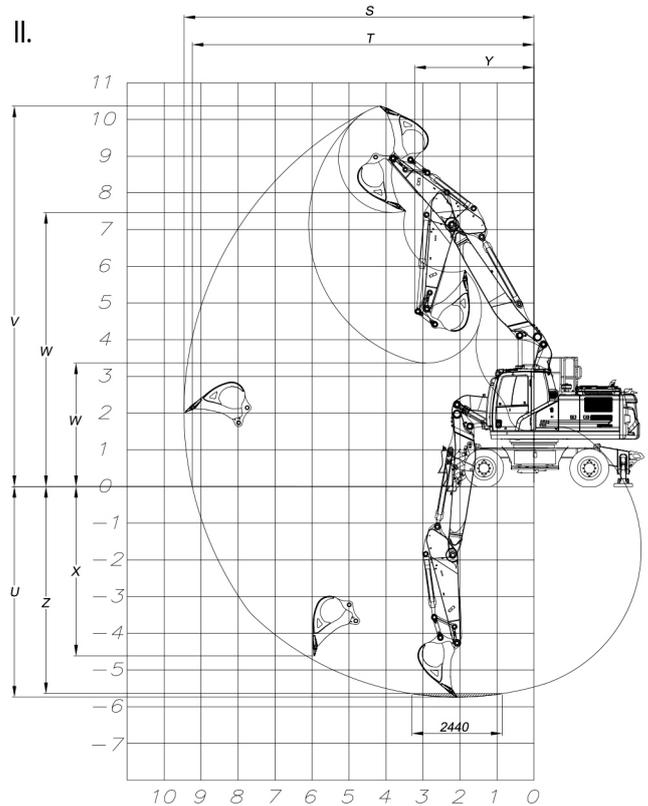
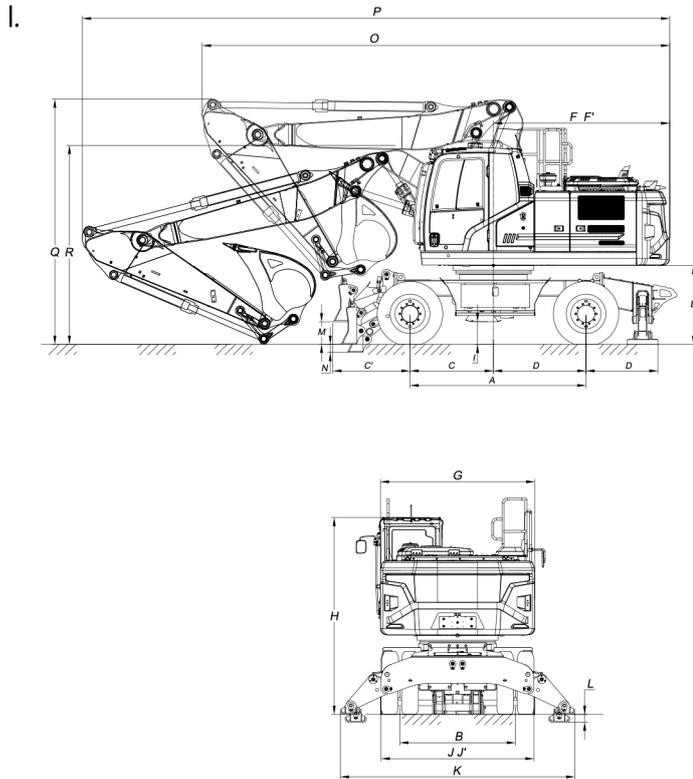
LUBRICACIÓN

Sistema de lubricación centralizada para la lubricación de componentes con mayor dificultad de acceso tales como pluma y balancín.

PESO OPERATIVO

| | |
|--|-------------|
| Hoja bulldócer y estabilizadores atrás | : 23.100 kg |
|--|-------------|

El peso operativo, de acuerdo a los estándares de ISO 6016, incluye el depósito de combustible lleno, los líquidos del sistema hidráulico y otros líquidos, el peso del operador (75kg) y el peso de la máquina equipada como estándar. Los equipamientos opcionales no están incluidos.



I. DIMENSIONES GENERALES

| Pluma | 5.500 mm | |
|--|-----------|----------|
| Balancín | *2.400 mm | 2.920 mm |
| A - Distancia entre ejes | 2.850 mm | |
| B - Ancho de ejes | 1.910 mm | |
| C - Distancia de centro de eje delantero a centro de máquina | 1.500 mm | |
| C' - Eje delantero máximo - Distancia topadora | 1.240 mm | |
| D - Distancia de centro de eje trasero a centro de máquina | 1.350 mm | |
| D' - Eje trasero - Distancia pie | 1.150 mm | |
| E - Altura desde chasis superior al suelo | 1.290 mm | |
| F - Longitud extremo posterior | 2.860 mm | |
| F' - Radio de giro | 2.890 mm | |
| G - Anchura de chasis superior | 2.500 mm | |
| H - Altura de techo de cabina a suelo | 3.220 mm | |
| I - Altura mínima de chasis inferior a suelo | 350 mm | |
| J - Ancho de rodadura | 2.540 mm | |
| J' - Ancho de la hoja topadora | 2.500 mm | |
| K - Anchura total con estabilizadoras | 3.780 mm | |
| L - Elevación de máquina con las patas | 120 mm | |
| M - Altura de cuchilla recogida al suelo | 350 mm | |
| N - Elevación de máquina con la cuchilla | 120 mm | |
| O - Longitud de máquina en posición transporte | 7.570 mm | 7.570 mm |
| P - Longitud total de máquina | 9.510 mm | 9.520 mm |
| Q - Altura de pluma en posición traslación | 4.050 mm | 4.630 mm |
| R - Altura de pluma en posición transporte | 3.280 mm | 3.300 mm |

* Estándar

II. DIMENSIONES DE TRABAJO

| Pluma | 5.500 mm | |
|---|-----------|-----------|
| Balancín | *2.400 mm | 2.920 mm |
| S - Máxima longitud de excavación. | 9.460 mm | 9.910 mm |
| T - Máxima longitud de excavación a nivel del suelo. | 9.240 mm | 9.700 mm |
| U - Máxima profundidad de excavación. | 5.730 mm | 6.230 mm |
| V - Máxima altura de excavación. | 10.380 mm | 10.570 mm |
| W - Máxima altura de carga. | 7.840 mm | 7.700 mm |
| W' - Mínimo altura de carga. | 3.370 mm | 2.810 mm |
| X - Máxima profundidad para zapata vertical. | 4.620 mm | 4.990 mm |
| Y - Mínimo radio de giro. | 3.230 mm | 3.130 mm |
| Z - Máxima profundidad a fondo de zanja (2440 mm nivel) | 5.630 mm | 6.140 mm |

* Estándar

III. ESPECIFICACIONES DE EXCAVACIÓN

| | |
|--|---------------------|
| Capacidad de cazo estándar (SAE) | 0,9 m ³ |
| Fuerza de arranque de cazo (con Forzudo) ISO | 14.900 (15.800) kgf |
| Fuerza de arranque de balancín (con Forzudo) ISO | 11.800 (12.500) kgf |

HIDROMEK®

OFICINAS CENTRALES

Ahi Evran OSB Mahallesi Osmanlı Caddesi No:1 06935 Sincan /ANKARA /TURQUIA
Tel: (+90) 312 267 12 60 Fax: (+90) 312 267 21 12

OFICINA EN ESPAÑA

HIDROMEK Maquinaria de Construcción España S.L C/La máquina 14. Poligono Industrial El Rogo. 08850 GAVA (BARCELONA) /ESPAÑA
Phone: +34 93 638 849 Fax: +34 93 838 0714
email: info@hidromek.es

AVISO

HIDROMEK se reserva el derecho de modificar las especificaciones y el diseño del modelo indicado en este folleto sin previo aviso.